

pezzan-in-gioco



giocando s'impara...

**ANIMONDO**  
ONLUS

# CAMPUS ESTIVO IC PEZZANI

## IMPIANTO ORGANIZZATIVO

PERIODO: dal 14 giugno al 30 luglio 2021

dal 30 agosto al 10 settembre 2021

ORARIO: dalle 8.30 alle 16.30

SEDE: scuola primaria via Martinengo

I gruppi saranno suddivisi in base all'età e alle attività, con una presenza di un educatore per 5-10 bambini in base alle esigenze.

**POST SCUOLA:** in caso di necessità è possibile usufruire di un servizio di post scuola fino alle ore 18

**Tutte le attività si svolgeranno nel rispetto del Protocollo di Sicurezza**

**previsto dall'attuale normativa per la prevenzione e il contenimento del contagio di Covid-19 .**

## ATTIVITÀ

Le attività del Centro Estivo sono pensate per coniugare momenti dedicati allo svago, specialmente all'aperto (giochi in giardino, uscite sul territorio), con proposte più strutturate, in ambito prevalentemente artistico e scientifico: attività laboratoriali, teatro, danza, esperimenti e costruzioni...

## COSTI

quota di iscrizione: 45 euro (da versare al momento dell'iscrizione)

quota settimanale: 65 euro + 10 per il post scuola (da versare entro l'inizio di ogni settimana)

La quota comprende: la partecipazione alle attività ordinarie, gadgets a tema

La quota non comprende: il pranzo (per il quale attendiamo conferma da Milano Ristorazione per un costo di 4,80 euro al giorno), la merenda e i costi aggiuntivi per eventuali gite giornaliere

## ISCRIZIONI (entro il 31 maggio 2021)

- Compilare il modulo di iscrizione online che si trova sul sito di Animondo [www.animondo.net](http://www.animondo.net) oppure scaricarlo, compilarlo in tutte le sue parti e inviarlo via mail a [campus@animondo.net](mailto:campus@animondo.net) oppure via whatsapp al 3286770924
- Effettuare il bonifico di 45 euro della quota di iscrizione tramite bonifico bancario:

c/c intestato a Associazione Animondo onlus

IBAN: IT57N0306909606100000118494

(specificando nella causale "Iscrizione centro estivo e il nome del bambino")